

# Technische Eigenschaften

Basis	2-Komponenten System mit einem ausbalancierten Mix aus nachwachsenden Rohstoffen z.B. Kork, Leinöl und Biopolymer als Bindemittel in einem Mischungsverhältnis A:B = 11:4
Einsatzbereich Wohnen	Klasse 23
Einsatzbereich Objekt	Klasse 34
Einsatzbereich Industrie	Klasse 42
GISCODE	PU 10
Emissionsverhalten	EMICODE EC1R Plus; GEV
Dichte/spezifisches Gewicht	0,95 kg/l
Verbrauch	2 - 2,5 kg/m <sup>2</sup>
Topfzeit	ca. 30 Minuten (temperaturabhängig)
Erste vorsichtige Nutzung	nach ca. 12 Stunden
Endhärte	Kann nach 12 Stunden versiegelt werden; ausgehärtet nach 8 Tagen*
Schichtdicke	max. 2 - 2,5 mm
Wärmeleitfähigkeit	0,027 W/m <sup>2</sup> K
Härte Shore D	ca. 45
Speichelechtheit, Migration von Schwermetallen	beständig; DIN EN 71-3: (2014:12)
Farbechtheit	6 Blauscala EN-ISO-105-B2:2014
Rutschhemmung	DS: 0,45 (>0,3) EN 13893:2002
Rutschsicherheit	SRT Pendeltest: feucht: zwischen 55 - 70, trocken: > 25 BS7976-2+A1:2013
Rutschklasse	R9 nach BGR181 DIN 51130
Brandverhalten	Bfl-S1 EN 13501-1:2007+A1:2009
Eindruckverhalten	0,04 mm DIN EN ISO 24343-1:2012
Schallschutz, Trittschallverbesserung	8 dB ISO 7117-2:2013
Personenaufladung	< 0,5 kV EN 1815:2016
Stuhlrollenbeständigkeit	geeignet EN 425:2002
Lagerbedingungen	kühl und trocken, dicht verschlossen bei Normaltemperatur (10 - 30 °C). Kein direktes Sonnenlicht!
Haltbarkeit	innerhalb von ca. 9 Monaten, originalverpackt gelagert
Fußbodenheizung	geeignet
Farben	32
Kennzeichnung nach GHS	Sicherheitsdatenblätter beachten

## Verarbeitungsbedingungen

Empfohlene Raumtemperatur	15° – 25 °C
Temperatur für Material und Untergrund	min. 15° – max. 20 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	50 – 70 %

## Versandeinheit

Komponente A: 11 kg Einweggebinde (PE)
Komponente B: 4 kg Einwegkanister (PE)

\* Die angegebenen Werte sind Laborwerte, die aufgrund der Vielzahl der objektgebundenen Einsatzmöglichkeiten nur als Richtwerte zu sehen sind.

## 350 LiquidDesign entspricht den Forderungen der EN 13813: SR - B1,5 – AR1 - IR4

Brandverhalten	Bfl-S1
Verschleißwiderstand	≤ AR1; prEN 13892-4, Verschleißwiderstand nach BCA
Haftfestigkeit	≥ B1,5; prEN 13892-8
Schlagfestigkeit	≥ IR4; EN ISO 6272

## Forbo Eurocol Deutschland GmbH

August-Röbling-Str. 2 • D-99091 Erfurt  
Phone: +49 361 730 41 0 • Fax: +49 361 730 41 91  
info.erfurt@forbo.com • [www.forbo-eurocol.de](http://www.forbo-eurocol.de)

Eurocol is part of the Forbo Group



eurocol surface finishing

# liquiddesign

INNOVATIVER, ELASTISCHER FLÜSSIGBODEN  
**AUF BASIS NATÜRLICHER ROHSTOFFE**



the strong connection

eurocol

# INNOVATIVER, NAHTLOSER FLÜSSIGBODEN MIT NATÜRLICHER ANMUTUNG

Forbo Eurocol arbeitet ständig an hochqualitativen und neuartigen Produkten, um ein interessanteres und vielfältigeres Sortiment anbieten zu können. Diese Broschüre stellt Ihnen LiquidDesign vor. LiquidDesign ist ein fugenloser Flüssigboden auf Basis natürlicher Rohstoffe, mit einer ästhetischen Anmutung und hervorragenden Materialeigenschaften. Eine ansprechende und langlebige Bodenveredelung für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Erhältlich in mehr als dreißig attraktiven Farben.



## LIQUIDDESIGN - NICHT NUR EIN FLÜSSIGBODEN

LiquidDesign unterscheidet sich deutlich von anderen PU- und Epoxy-Flüssigböden. Diesen innovativen Eurocol Flüssigböden zeichnet Dank seiner dauerhaft elastischen Eigenschaften, dem natürlichen Look & Feel und der ästhetischen Qualitäten eine ganz besondere Anmutung aus. Er ist das Ergebnis einer ausgewogenen Mischung natürlicher Komponenten: Kork, Leinöl und Biopolymer Bindemittel. Diese natürlichen Materialien sind erneuerbar und daher äußerst umweltfreundlich.

### Warm und komfortabel

Mit seinem warmen, komfortablen Look & Feel ist LiquidDesign nicht für "graue, kalte und industrielle" Anwendungen gedacht. Im Vergleich zu gewöhnlichen PU- und Epoxy-Flüssigböden ist LiquidDesign ein ästhetischer und sehr benutzerfreundlicher Boden, anwendbar zum Beispiel in Kindergärten, Hotels, Restaurants, Büros, Geschäften, Häusern, (Firmen-) Kantinen, Fitnessstudios und vielen mehr. Eine Auswahl von 32 Trendfarben steigert zusätzlich die Attraktivität von LiquidDesign.

### Angenehme Verarbeitungseigenschaften

LiquidDesign ist besonders einfach zu verarbeiten. Der elastische Flüssigboden wird schnell und mühelos angewandt und verarbeitet. Nach dem Trocknen erhält der Boden mit einem 2-K Decklack LiquidDesign Finish einen natürlich-matten Glanz. Auch wenn das Zimmer eine ungewöhnliche Form hat, Säulen im Raum stehen oder es knifflige Ecken gibt, erhält man immer ein fugenloses Ergebnis. Forbo Eurocol empfiehlt ausschließlich normgerechte, ebene Untergründe, auch wenn LiquidDesign kleinere Mängel verzeiht. Diese werden während des Auftrages von Sockelleiste zu Sockelleiste ausgeglichen. Der Boden ist elastisch und dennoch robust, abrieb- und kratzbeständig. LiquidDesign beinhaltet keine Weichmacher.

### Vorteile

- warmer, ästhetischer und dauerhaft elastischer Boden
- schnell und einfach zu verarbeiten
- nahtlos
- angenehme Raumakustik
- Verwendung umweltfreundlicher und nachhaltiger Rohstoffe
- LiquidDesign ist elastisch, gleichzeitig robust, verschleißfest und schmutzabweisend



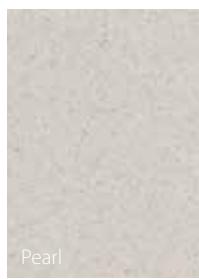
Cork



Concrete



Ivory



Pearl



Blossom



Silver



Mint



Diamond



Straw



Shell



Violet



Ashes



Turquoise



Cobalt



Ochre



Sand



Zinc



Lead



Lagoon



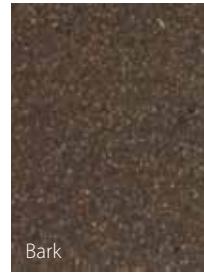
Ruby



Maize



Taupe



Bark



Steel



Emerald



Fire



Corn



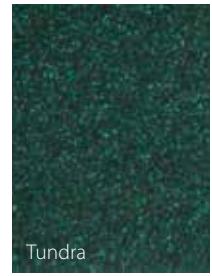
Earth



Charcoal



Navy



Tundra



Brick

Die abgebildeten Farbwerte können vom Original leicht abweichen.